Riparazione vetroresina

REV_2024-01

DANNO DA OSMOSI, BOLLE D'ARIA SULLA LAMINAZIONE:

- Una volta individuato il danno, carteggiare con carta abrasiva 40-80 o sabbiare (anche a seconda di come viene rimosso il gel-coat superficiale), ampliando di qualche cm la zona interessata.
- Lavare abbondantemente e lasciare asciugare. Misurare il grado di umidità presente nello scafo mediante un igrometro per vetroresina e attendere la completa asciugatura.
- Con un pennello, applicare tal quale la resina epossidica EpoGryps MP all'interno dei buchi trattati.
- Dopo almeno 1 h e non più di 24 h (20°C temperatura ambiente), miscelare la resina epossidica EpoGryps MP con aggiunta di Additivo MICROFIBRE (60-70% in peso) e applicare con spatola liscia a saturare e riempire i buchi nella vetroresina.
- A resina indurita, levigare con carta abrasiva 80.

Preparazione del supporto tramite carteggiatura della superficie e ampliamento della zona interessata dalle presenza di bolle da osmosi

Riparazione dei danni tramite applicazione di resina epossidica nei buchi trattati, stuccatura dei buchi con resina additivata e loro successiva carteggiatura

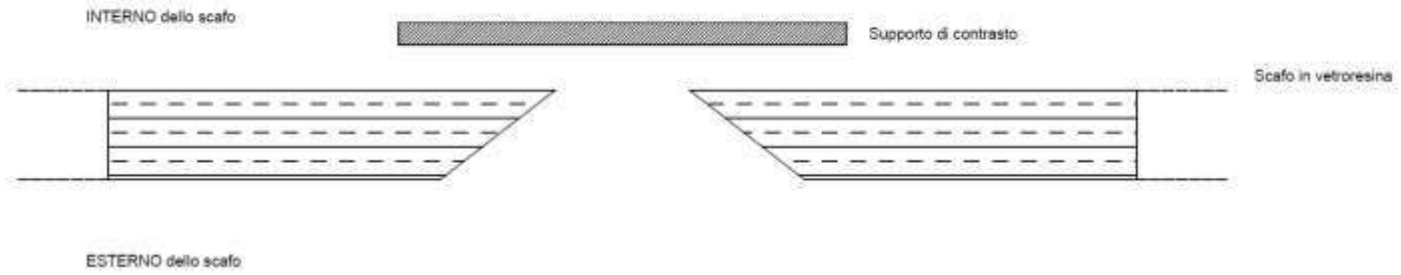
DANNO GRAVE, APERTURA DI UN FORO PASSANTE, APERTURA DI UNA FALLA:

- Una volta individuato il danno, tagliare i bordi del foro e regolarizzarli.
- Carteggiare con carta abrasiva 40-80 per ampliare di qualche cm la zona interessata intorno al foro; smussare gradualmente verso l'interno del foro.
- Aspirare la polvere generata.

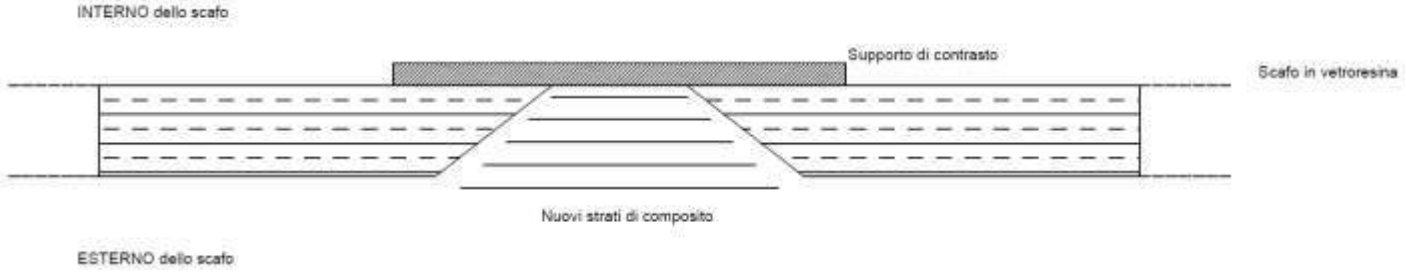
BYGRYPS S.R.L.
Via Spirito Gualtieri Lorenzo, 7
06123 Perugia (PG) – Italy

info@bygryps.com
www.bygryps.com

- Prevedere un supporto di contrasto nella parte interna del foro. Il supporto dovrà essere trattato precedentemente con cere distaccanti o rivestito di pvc.



- Ritagliare la fibra di vetro multiassiale o mat, a seconda degli strati di tessuto esistenti; i ritagli devono essere di dimensione crescente con la smussatura del foro, concentrici.
- Applicare la resina epossidica EpoGryps MP con pennello sulla superficie da trattare, e posizionare il primo foglio di tessuto in vetro; impregnare tutto lo strato, ed applicare il successivo, e così via, fresco su fresco. Se possibile (in base alle dimensioni della laminazione), tra uno strato e l'altro, passare il rullo metallico per ridurre la presenza di bolle. In alternativa è possibile fare pressione manualmente sul laminato, applicando un foglio di polietilene. Per evitare sprechi di resina, è consigliabile miscelare poca resina per volta.



- Carteggiare e levigare con carta abrasiva 80.
- Con una spatola liscia applicare a stucco la resina EpoGryps MP miscelata con Additivo ADDENSANTE (6-7% in peso) per regolarizzare la superficie.
- Carteggiare e levigare con carta abrasiva 150-180.
- Applicare il ciclo di finitura.

Preparazione del supporto tramite carteggiatura della superficie, ampliamento della zona interessata dal foro e graduale smussatura del foro

Riparazione vetroresina

REV_2024-01

Riparazione del foro tramite impregnazione con resina epossidica di ritagli di tessuto in fibra di vetro e successiva stuccatura e carteggiatura

VARIANTI DI PRODOTTO

- Variante poliestere: PoliGryps LM
- Variante epossidica pre-addensata: EpoGryps MP TH
- Variante epossidica a lento indurimento: EpoGryps MP SLOW
- Variante epossidica a lentissimo indurimento: EpoGryps MP EXTRA SLOW

BYGRYPS S.R.L.
Via Spirito Gualtieri Lorenzo, 7
06123 Perugia (PG) – Italy

info@bygryps.com
www.bygryps.com